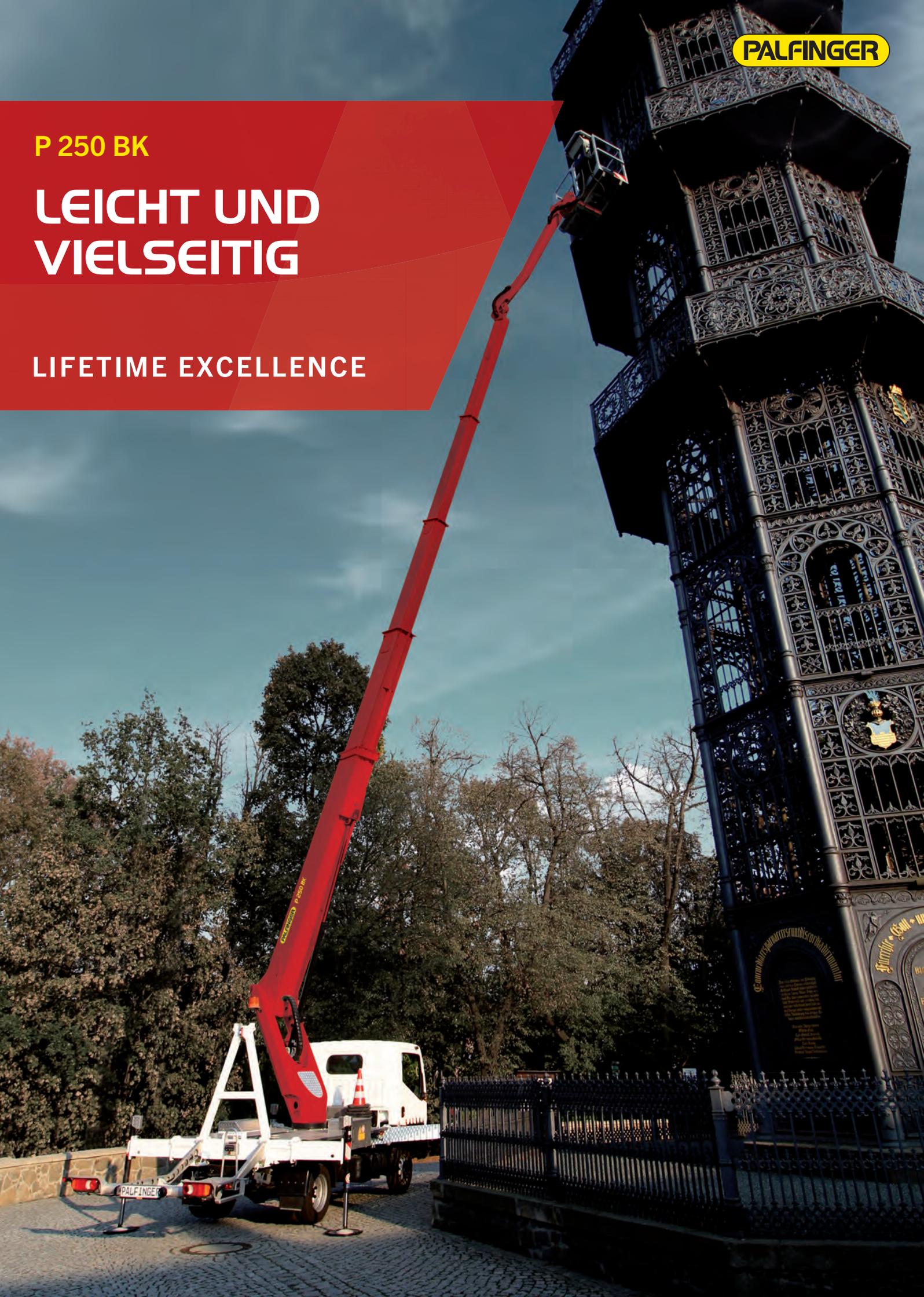


**PALFINGER**

**P 250 BK**

**LEICHT UND  
VIELSEITIG**

**LIFETIME EXCELLENCE**



## HIGHLIGHTS

- Heben + Schwenken des Hauptarms ohne Stützen
- Stützenbedienung an der Basis, um ein einfaches + sicheres Abstützen zu ermöglichen
- Robuster Aluminiumarbeitskorb mit 230 kg Korblast und integriertem Quetschschutz in der Knieleiste
- Automatische Stütznivellierung mit Freibebeüberwachung der Räder
- Flacher Unterbau unter dem Arbeitskorb, um möglichst nah an Hindernisse heranzufahren

## STANDARDS

- Home-Funktion
- Aufstellautomatik
- Safety-Unterlegbohlen
- 230 V CEE-Stromeinspeisung mit CEE-Steckdose im Arbeitskorb
- Europäische Typengenehmigung
- Stützenbedienung an der Basis und im Korb

## OPTIONEN

- Baumpflege-Paket (Baumkorb, Holzrand, Schutzdach, Kettensägenhalter)
- Schutzgitter über dem Fahrerhaus
- Display an der Basis inkl. Höhenbegrenzung
- Display im Arbeitskorb inkl. Einstellung der Rampen
- Alu-Umrandung
- Doppelte Isolation in Verbindung mit Kunststoffkorb

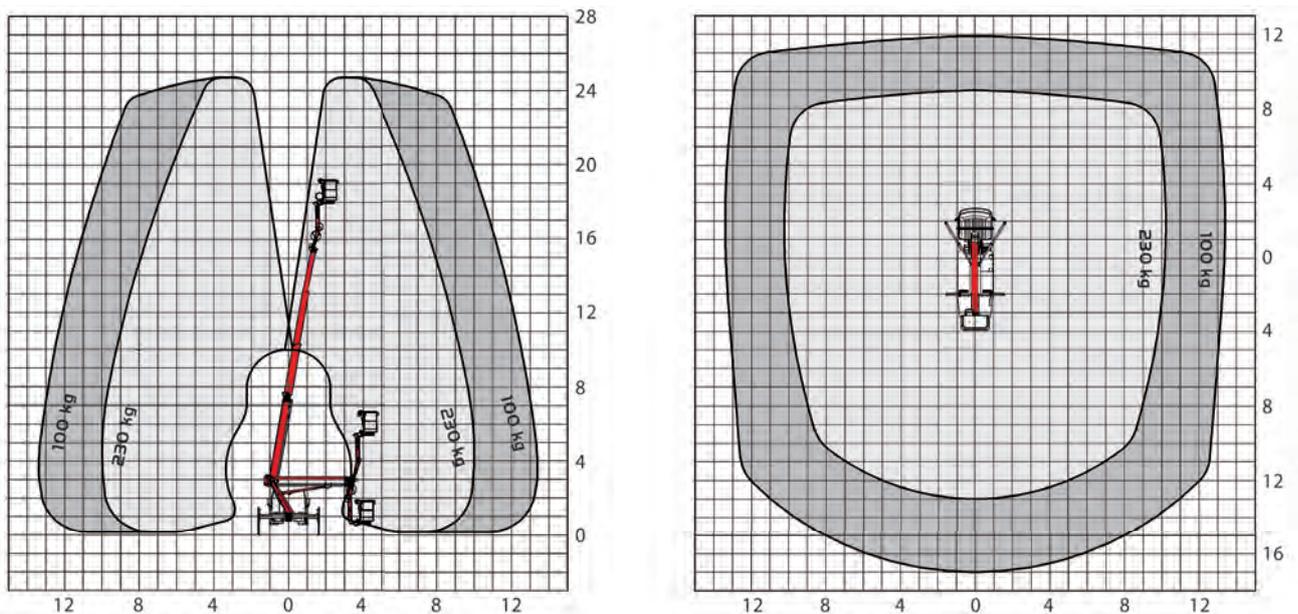


## TECHNISCHE DATEN

	Gesamtgewicht*	3370 kg		max. Reichweite	16,9 m
	Transportlänge	6,86 m		Schwenkbereich Drehtisch	500°
	Transportbreite	2,22 m		Drehwinkel Arbeitskorb	2 x 90°
	Transporthöhe	2,99 m		Drehwinkel Korbarm	185°
	max. Abstützbreite	3,60 m		Größe Arbeitskorb	1,40 x 0,70 x 1,10 m
	max. Arbeitshöhe	24,7 m		max. Korblast	230 kg
	max. Korbbodenhöhe	22,7 m			

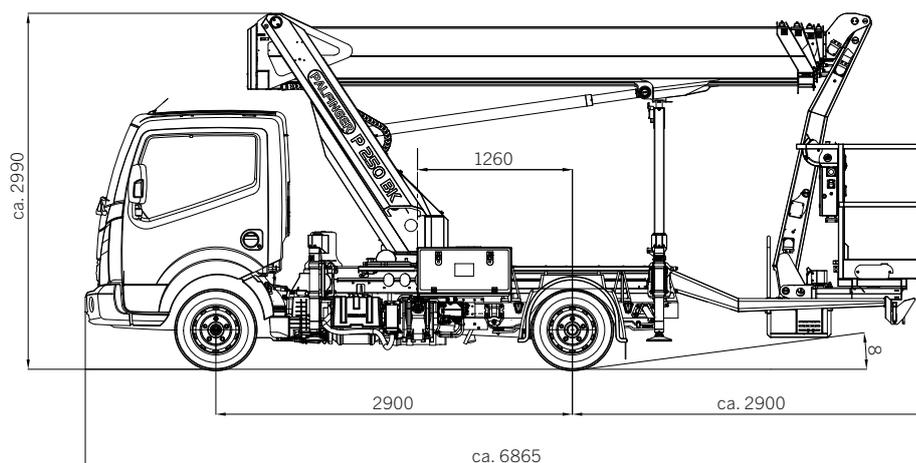
\* In Abhängigkeit vom Lkw-Fahrgestell

## ARBEITSDIAGRAMME



2 % Toleranz bauteilbedingt möglich

## ABMESSUNGEN



**IHR KONTAKT****Palfinger Platforms GmbH**

Düsseldorfer Str. 100  
47809 Krefeld | Germany

KP-P250BKM2+DE

Die abgebildeten Hubarbeitsbühnen sind teilweise mit Wunschausrüstung ausgestattet und entsprechen nicht immer der Standardausführung. Beim Aufbau sind länderspezifische Vorschriften zu beachten. Maßangaben unverbindlich. Technische Änderungen, Irrtümer und Übersetzungsfehler vorbehalten.